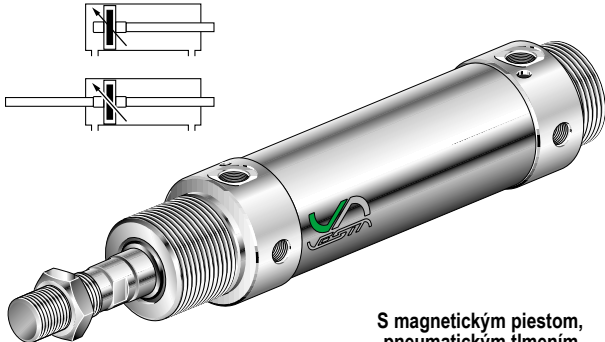




SÉRIA ACMT - DVMT

PNEUMATICKÝ VALEC KRUHOVÝ MAGNETICKÝ ROUND MAGNETIC PNEUMATIC CYLINDERS

S magnetickým piestom / With magnetic piston



S magnetickým piestom,
pneumatickým tlmením,
s mikro-metrickým ovládaním pre ACMT
alebo mechanickým tlmením pre DVMT
With magnetic piston,
pneumatic cushioned,
with micrometric control for ACMT
or mechanical buffers for DVMT

□ □ MT □ □ / □ □ □ □ □ □ □ □

AC Pneumatické tlmenie
Pneumatic cushioned

DV Mechanické tlmenie
Mechanical buffers

VS Tesnenie piesta Viton
Viton rod seal

VV Všetky tesnenia Viton
Viton all seal

P Priebežná piestnica
Through rod cylinder

Zdvih
Stroke
(mm):

Priemer
Bore (mm):
Ø32 32
Ø40 40
Ø50 50

Na požiadanie možný s piestnicou
ISO 6431 závitom.
Upon request available with
piston rod **ISO 6431** threaded.

Priemer Bore	Štandardný zdvih / Standard stroke										
	25	50	80	100	125	160	200	250	300	400	500
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Priemer Bore	Účinná dĺžka tlmenia Effective cushion length	
	Dĺžka Length	
32	24	
40	27	
50	30	

Pre upevnenie valcov pozri:
Cylinder fixing see..... Str. A-13.

Pre charakteristiku spínačov pozri:
Characteristic reed switches see..... Str. A-13, A-19.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Veká Hliník.
Piestnica Valcovaná leštená nerezová oceľ X20 Cr13.
Valec Hliník.
Tesnenia Polyuretánový plast.
Tlmenie Pneumatické s mikro-metrickým ovládaním.

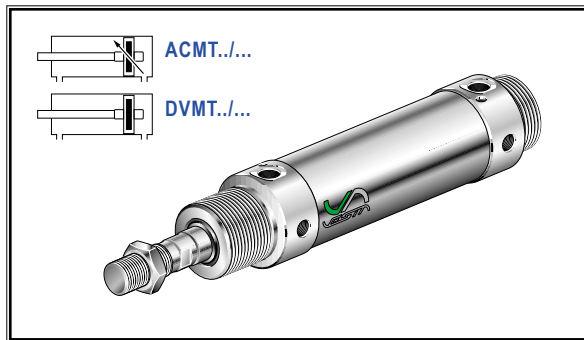
Teplota okolitého prostredia -10 °C ÷ +80 °C.
Teplota média 0 °C ÷ +40 °C.
Mazanie Nie je potrebné.
Médium Filterovaný vzduch.
Max používaný tlak 10 barov.

TECHNICAL FEATURES

End caps Anodized aluminium.
Piston rod Rolled burnished stainless steel X20 Cr13.
Barrel Anodized aluminium.
Seals Polyurethan rubber.
Cushoning Pneumatic with micrometric control.

Environment temperature range -10 °C ÷ +80 °C.
Temperature range of medium 0 °C ÷ +40 °C.
Lubrication Not required.
Medium Filtered air.
Max operating pressure 10 bar.

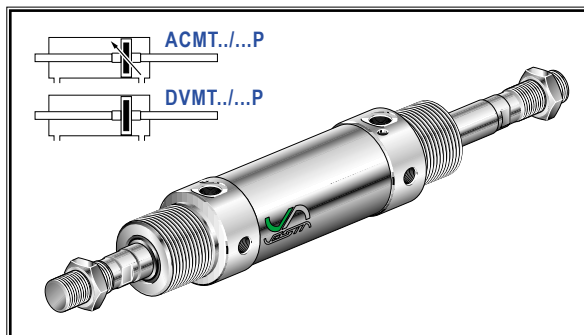
ACMT .. /... JEDNODUCHÝ PIEST / SINGLE ROD



* = Zdvih / Stroke

Priemer Bore	A	ØB	C	CH	D	ØE	F	G	H	L	ØM	N	ØO	ØP	R	ØS	Kód Code
32	148	38	36,8	10	14	M8x1	20	38	36	30	M10	78	M30x1,5	G1/8	47	12	ACMT 32/...
40	174	46	44,8	13	16	M10x1	24	45	45	35	M12	89	M38x1,5	G1/4	57	16	ACMT 40/...
50	188	58	55,8	17	18	M12x1,5	32	50	55	38	M16	96	M45x1,5	G1/4	62	20	ACMT 50/...

ACMT .. /... P PRIEBEŽNÁ PIESTNICA / THROUGH ROD



* = Zdvih / Stroke

Priemer Bore	A	ØB	C	CH	ØE	F	G	H	L	ØM	N	ØO	ØP	R	ØS	Kód Code
32	134	38	36,8	10	M8x1	20	38	36	30	M10	78	M30x1,5	G1/8	47	12	ACMT 32/...P
40	158	46	44,8	13	M10x1	24	45	45	35	M12	89	M38x1,5	G1/4	57	16	ACMT 40/...P
50	170	58	55,8	17	M12x1,5	32	50	55	38	M16	96	M45x1,5	G1/4	62	20	ACMT 50/...P